Programme de Formation

Métrologie des préemballages : mise en place des cartes de contrôle et contrôles en production (réf : QE047_2026)

Organisation

Durée : 7 heures

Mode d'organisation : À distance

Contenu pédagogique

Public visé

Personnel impliqué dans les décisions métrologiques relatives aux préemballages, ou dans la mise en application des contrôles métrologiques et cartes de contrôle

Objectifs pédagogiques

- Comprendre les différences entre le contrôle de fabrication et le contrôle à réception
- Concevoir et exploiter un plan de contrôle de fabrication (centrage, déréglage, contrôle à 100%, contrôle par échantillonnage)
- Concevoir et exploiter une carte de contrôle de remplissage des produits dans leur emballage (cartes de contrôle de Shewart, limites de contrôle)

Description

Ce module de perfectionnement s'adresse aux personnes ayant déjà des connaissances sur la métrologie des préemballages.

Contenu :

- Prérequis module optionnel : Un questionnaire de validation des prérequis sera réalisé en amont de la formation pour les personnes ne participant pas à la formation préalable conseillée réf. QE040. Selon les résultats, une remise à niveau sur les sujets suivants sera proposée avant validation de l'inscription :
  - Rappels théoriques et les bases statistiques pour appliquer la réglementation sur les préemballés (lot, théorème centrale limite…)
  - Rappels des exigences réglementaires et notions de base en matière de métrologie des préemballages (centrage de production, apposition ou non du signe « e », tare….)

- Analyse pratique des exigences et recommandations pour le contrôle métrologique des préemballés par prélèvement
  - Interprétation du sens physique des notions statistiques pour chacune des étapes
  - Risques client/fournisseur
  - Décentrage lié à la qualité de production

- Décentrage lié à l'échantillonnage
- POM et efficacité de la carte de contrôle
- Présentation méthodique des étapes chronologiques pour créer une carte de contrôle (mise en œuvre de la norme NF X06-031-1)
- Application numérique sur des exemples (cas pratiques)
- Explication des carte de contrôle dans le Guide DGCCRF

- Présentation d'un outil excel de mise en oeuvre du plan de contrôle
  - Présentation de l'outil
  - Mise en œuvre globale sur un exemple
  - Interprétation des résultats et discussion des améliorations possibles

- Respecter ses exigences règlementaires
  - Contrôle des préemballés par l'administration
  - Exploitation des résultats, mise en conformité d'un lot métrologique
  - Enregistrer et gérer les résultats et contrôles statistiques des préemballés
  - Historique des données, observations et maîtrise du procédé de remplissage
  - Etude de cas particuliers (regroupement d'unités de vente, liquides…)
  - Illustrations par des exemples

LE +

Nombreuses études de cas : détermination des paramètres du plan de contrôle, mise en place et utilisation de la carte de contrôle, application à un système de surveillance, cas pratiques...

Prérequis

Avoir suivi la formation «QE040 Métrologie des équipements et des préemballages » ou connaître la réglementation applicable en matière de métrologie des préemballés et le guide de contrôle métrologique de la DGCCRF
Avoir des notions de statistiques (loi normale) et savoir utiliser Excel

Modalités pédagogiques

Pédagogie interactive alternant exposés, échanges et travaux dirigés à l'aide d'exemples et d'études de cas ou exercices pratiques.

Modalités d'évaluation et de suivi

- Évaluation finale des connaissances (écrite, sous forme d'étude de cas ou de QCM en fin de formation).
- Évaluation de la satisfaction des participants en fin de formation.

Informations sur l'accessibilité

Pour tout besoin d'adaptation de la formation lié à une situation de handicap ou toutes autres situations personnelles, merci de nous en informer avant inscription afin d'étudier ensemble les mesures nécessaires : handicap.formation@adria.fr